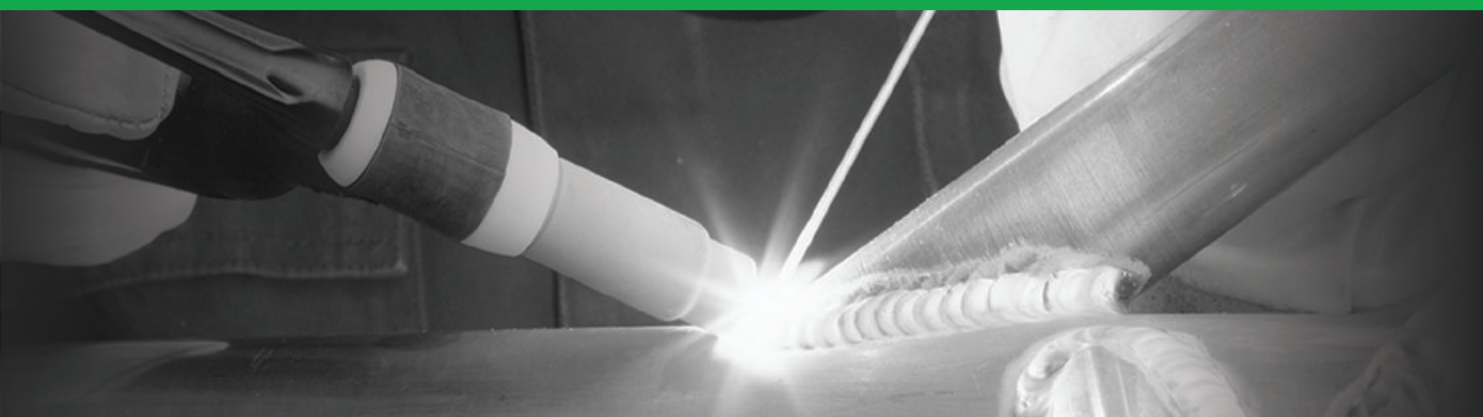


MANOHR
Schweißtechnik
G m b H

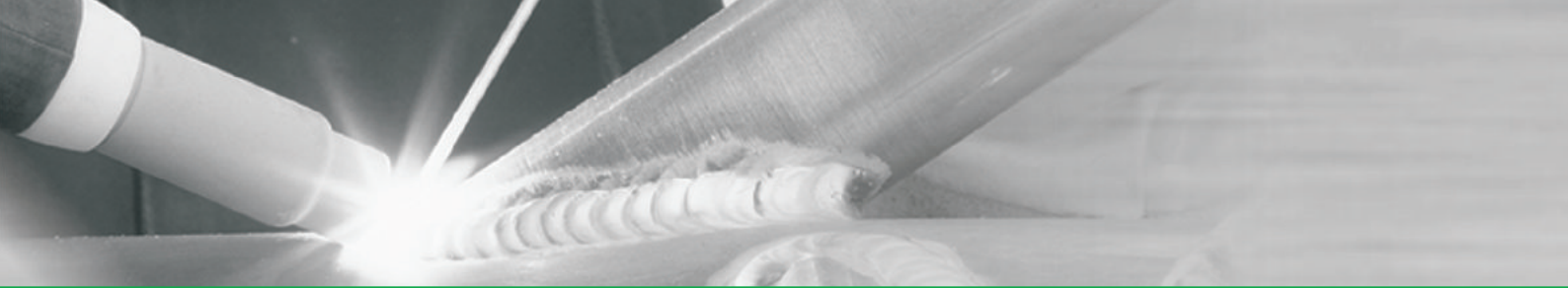
Neutrix®



Qualität die verbindet

www.manohr-schweisstechnik.de

MSG - Verschleißteile



Wir über uns

Die Manohr Schweißtechnik GmbH ist ein mittelständisches, familiengeführtes Unternehmen mit langjähriger Erfahrung im Bereich der Schweiß- und Schneidtechnik.

Seit unserer Gründung im Jahr 1990 hat sich das Unternehmen konsequent weiterentwickelt. Durch unsere qualitativ hochwertige Produktpalette, unser qualifiziertes Personal und unser umfangreiches Serviceangebot, haben wir uns als Schweißfachhandel nicht nur im Großraum Berlin etabliert. Unsere Leistungsfähigkeit macht uns zu einem zuverlässigen Partner in vielen Bereichen des metallverarbeitenden Handwerks und der Industrie.

Qualitativ höchste Ansprüche setzen wir auch in die Fertigung unserer **Neutrix**® - Serie. Diese im Jahr 2000 in unserem Hause entwickelte Geräteserie ist patentiert und enthält verschiedene Modelle zur Bearbeitung von Wolframelektroden.

Durch fortwährende Weiterbildung unseres Teams und Anpassung unseres Produktsortiments, sind wir bemüht auf die ständig wechselnden Anforderungen unserer Partner einzugehen. Überzeugen Sie sich selbst und profitieren auch Sie von unserer Qualität.

Qualität die verbindet

Uwe Manohr
Geschäftsführer

André Prieske
Leitung Schweißtechnik



Leistungsspektrum

Schweiß- und Schneidtechnik

Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Gerätetechnik aus den Bereichen Elektrode, MIG/MAG, WIG, Plasma, Orbital, Autogen sowie das entsprechende Zubehör und die Verschleißteile namenhafter Hersteller.

Stromerzeuger | Elektrowerkzeuge | Zusatzwerkstoffe

Sonderlösungen/ Automatisierung

Egal ob einfache Drehvorrichtung, Kaltdrahtzufuhr, hochwertige Automatisierung oder gar eine Roboter-Schweißzelle, wir haben die richtige Lösung für Ihre Aufgabe.

Druckluft | Arbeitsschutz | Formiertechnik | Chemische Produkte

Leihgeräteservice

In Sachen Mieten verfügt unser Unternehmen über einen großzügigen Gerätepool. Sie benötigen eine Elektroden-, MIG/MAG-, Plasma, WIG, Orbital-Schweißanlage, tragbar oder fahrbar, etwa einen Stromerzeuger, Plasmaschneidgerät oder eine Autogenausrüstung?

Wir stellen Ihnen nach einer Einweisung unsere Geräte komplett betriebsbereit zur Verfügung.

Reparaturservice

Unser stets geschultes Serviceteam repariert Ihre Schweißtechnik, Elektrowerkzeuge, Stromerzeuger etc. Aufgrund jahrelanger Erfahrungen und einem guten Netzwerk ist es gleich um welchen Hersteller oder welches Fabrikat es sich handelt.

Nach jeder Instandsetzung wird Ihr Gerät nicht nur auf seine Funktion geprüft, sondern erhält zudem eine gründliche Gerätereinigung, sowie eine nach den aktuellen Unfallverhütungs- und Prüfvorschriften (EN 60974-4:2007, VDE 0701-0702) technische Prüfung inklusive schriftlichem Protokoll und Plakette.

Überprüfung/ Kalibrierung

Gerne setzen wir für Sie die erforderliche Überprüfung nach DIN EN 60974-4 sowie die Kalibrierung nach DVS 3009 um. Durch unser ausgebildetes Personal und die notwendige Meßtechnik sind wir optimal dafür vorbereitet. Bei Fragen wenden Sie sich vertrauensvoll an uns.





Inhaltsverzeichnis:

Grundlagen MIG-MAG-Schweißen	Seite 1
Brenner TB 150 luftgekühlt	Seite 2 - 3
Brenner TB 240 luftgekühlt	Seite 4 - 6
Brenner TB 250 luftgekühlt	Seite 7 - 9
Brenner TB 360 luftgekühlt	Seite 10 - 12
Brenner TB 241 wassergekühlt	Seite 13 - 15
Brenner TB 411 wassergekühlt	Seite 16 - 18
Führungsspiralen/ Teflonseelen	Seite 19 - 21
Zubehör	Seite 22 - 23

MIG-MAG-Schweißen

Grundwissen:

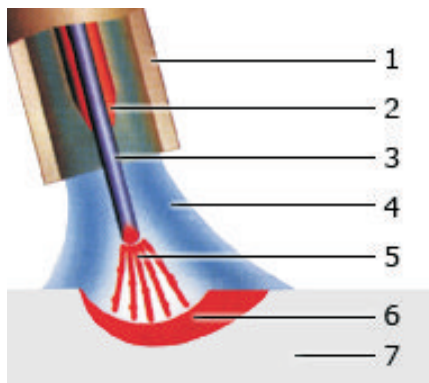
Beim MIG-MAG-Verfahren (MIG=Metall-Inert-Gas/MAG=Metall-Aktiv-Gas) brennt der elektrische Lichtbogen zwischen dem abschmelzenden, automatisch zugeführten Schweißdraht (=Elektrode) und dem Werkstück. Ein separat zugegebenes Gas schützt den Lichtbogen und die Schweißzone vor dem Zutritt der Außenluft. Schutzgas und Schweißdraht müssen dem Grundwerkstoff angepasst werden.

Die schweißbaren Materialien sind:

Werkstoff: Aluminium, Alu-Legierungen Allgemeiner Bau-, Kessel-, Rohrstaht Edelstahl, hochlegierte Stähle

Drahtelektrode: dem zu verschweißenden Material entsprechend SG 1-3

Schutzgas: Ar, He oder Mischgase (Ar/CO₂) oder CO₂ (z.B. Ar/CO₂ oder Ar/CO₂/O₂)

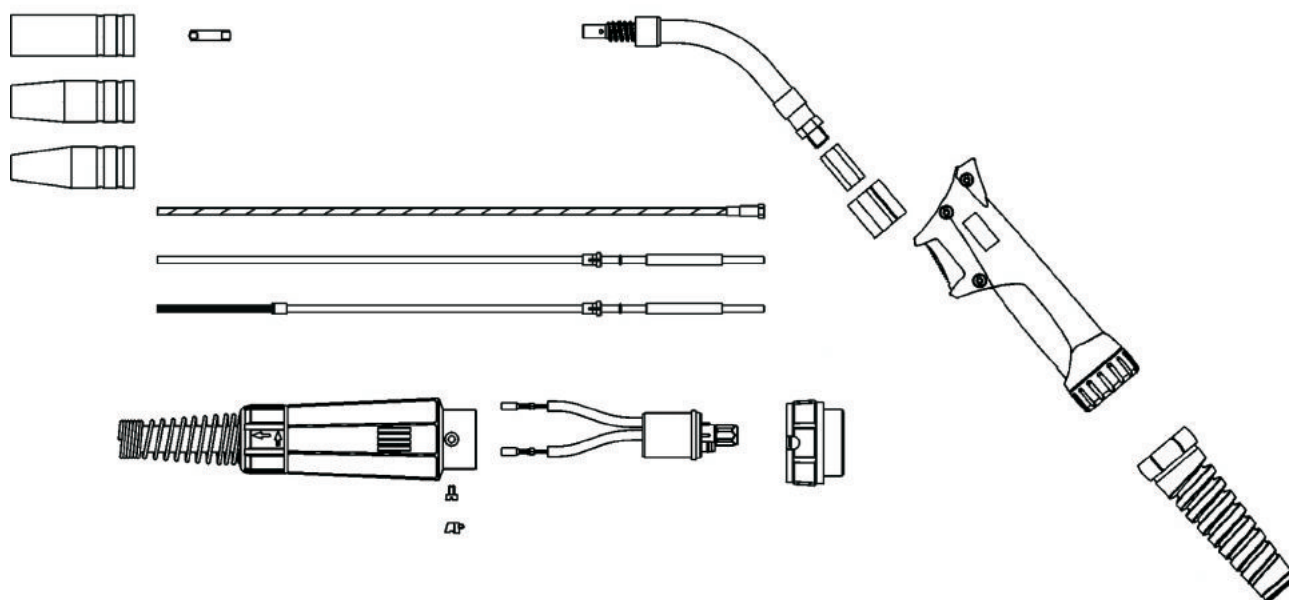


- 1) Schutzgasdüse
- 2) Stromdüse
- 3) Elektrode
- 4) Schutzgas
- 5) Lichtbogen
- 6) Aufgeschmolzene Zone
- 7) Grundwerkstoff

Durch die enormen Vorteile ist MIG-MAG-Schweißen heute das meist angewandte Schweißverfahren. Die große Schweißgeschwindigkeit, die minimale Nacharbeit und der geringe Verzug sorgen für eine hohe Wirtschaftlichkeit. Die hohe Schweißnahtfestigkeit, die hervorragenden Dünnbleicheigenschaften und die einfache und sichere Handhabung bei Stahl, Aluminium und Edelstahl machen das Verfahren universell.



TB 150



Kühlart:	luft
Belastung CO ² :	180 A
Belastung M21:	150 A
ED:	60 %
Draht-Ø:	0,6 - 1,0 mm
Gasdurchfluß	10 - 18 l/min



Brenner TB 150 - 3 m
Brenner TB 150 - 4 m
Brenner TB 150 - 5 m

53-102P311330
53-102P311340
53-102P311350



Gasdüse konisch mit verl. Isolierung - NW 12 mm

53-345P012402



Gasdüse stark konisch NW 9,5

53-345P013002



Gasdüse zylindrisch mit verl. Isolierung NW 19 mm

53-345P011402



Punktgasdüse mit verl. Isolierung NW 16 mm

53-345P015402



Haltefeder für TB 150

53-102P002011



Gasdüsenträger für TB 140/145/150

53-102P002037

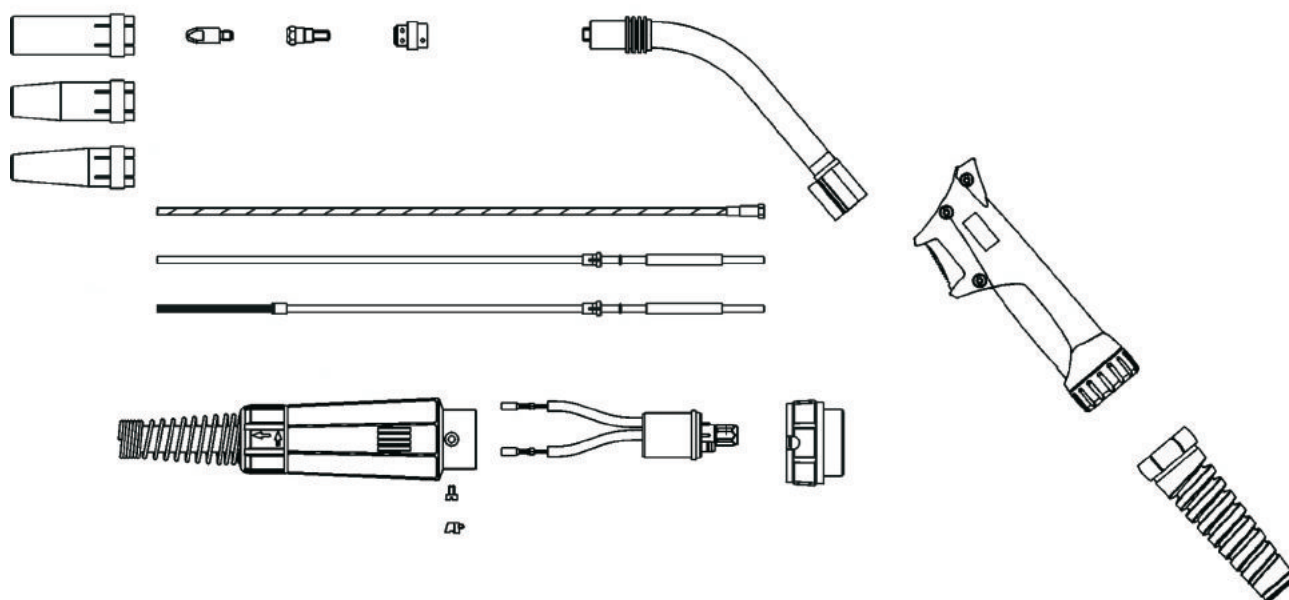


Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 25 mm - Standard
Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 25 mm - Standard
Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 25 mm - ALU
Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 25 mm - ALU

53-340P081073
53-340P101073
53-341P101073
53-341P121073



TB 240/ ML 2400/ AW 240/ Ergoplus 24/ MB Grip 24KD



Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luft
Belastung CO ² :	250 A
Belastung M21:	220 A
ED:	35 %
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm
Gasdurchfluß	10 - 18 l/min



Brenner TB 240 - 3 m
Brenner TB 240 - 4 m
Brenner TB 240 - 5 m

53-112P311330
53-112P3Y1340
53-112P3Y1350



Gasdüse konisch NW 12,5 mm

53-345P012012



Gasdüse stark konisch NW 10 mm

53-345P013012



Gasdüse zylindrisch NW 17 mm

53-345P011012



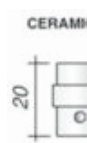
Gasverteiler - rot

53-112P002019



Gasverteiler - Keramik, weiß

53-112P102019



Düsenstock M6/M6 x 26 mm lang

53-342P006012



Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - ALU
Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit
Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - Standard

53-341P081069
53-340P083069
53-340P081069



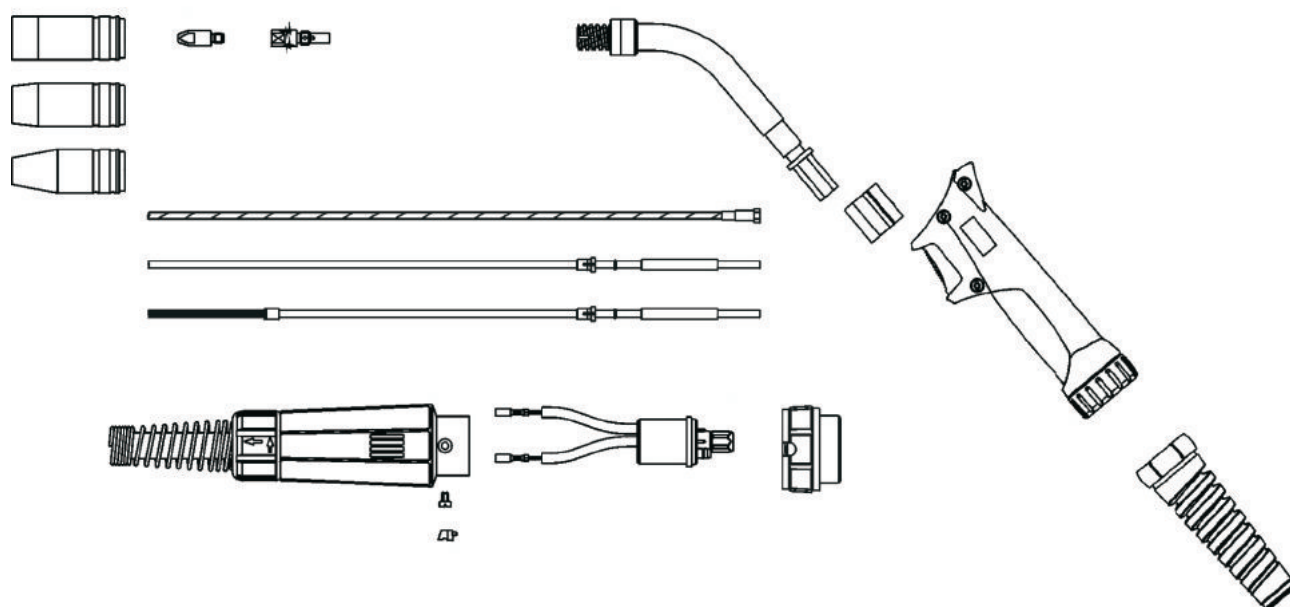
Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - ALU
Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit
Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - Standard

53-341P101069
53-340P103069
53-340P101069

Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - ALU
Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit
Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - Standard

53-341P121069
53-340P123069
53-340P121069

TB 250/ ML 2500/ AW 250/ Ergoplus 25/ MB Grip 25



Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luft
Belastung CO ² :	230 A
Belastung M21:	200 A
ED:	60 %
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm
Gasdurchfluß	10 - 18 l/min

Brenner TB 250 - 3 m
 Brenner TB 250 - 4 m
 Brenner TB 250 - 5 m

53-104P311330
 53-104P311340
 53-104P311350



Gasdüse konisch mit verl. Isolierung NW 15 mm

53-345P012303



Gasdüse stark konisch NW 11

53-345P013003



Gasdüse zylindrisch mit verl. Isolierung NW 16 mm

53-345P011303



Punktgasdüse mit verl. Isolierung NW 18 mm

53-345P015503



Haltefeder für TB 250

53-103P002006





Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - ALU

Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit

Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - Standard

53-341P081069

53-340P083069

53-340P081069



Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - ALU

Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit

Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - Standard

53-341P101069

53-340P103069

53-340P101069

Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - ALU

Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit

Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - Standard

53-341P121069

53-340P123069

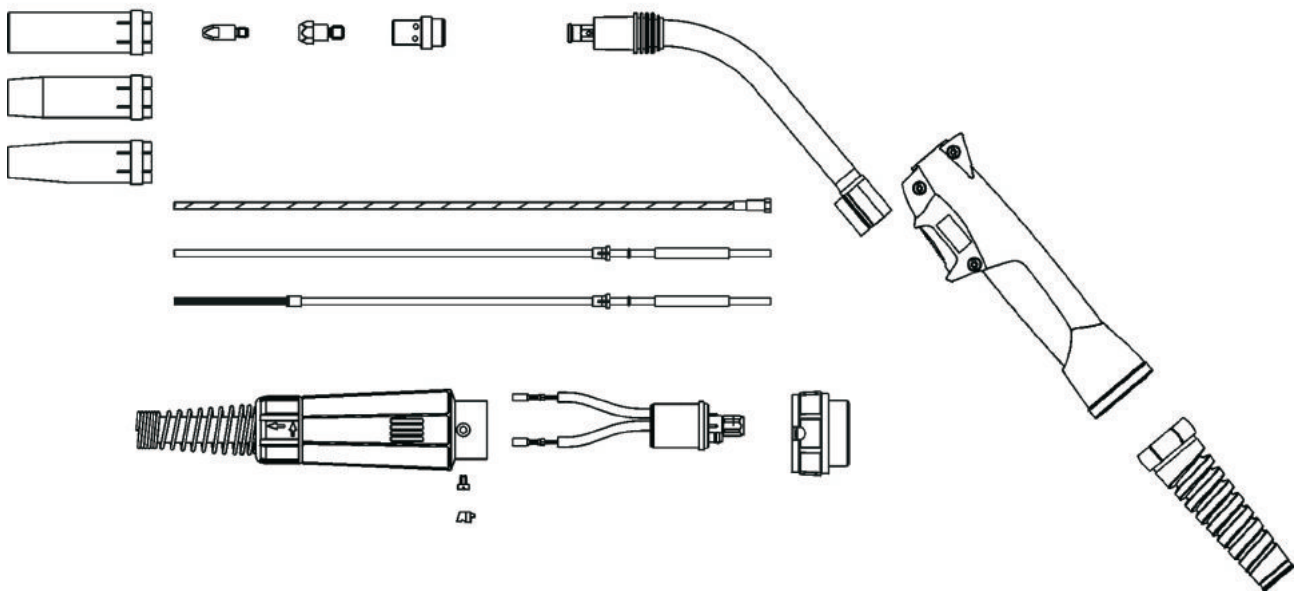
53-340P121069

Düsenstock M6 x 35 mm lang

53-342P006003



TB 360



Kühlart:	Luft
Belastung CO ₂ :	300 A
Belastung M21:	270 A
ED:	60 %
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm
Gasdurchfluß	10 - 18 l/min

Brenner TB 360 - 3 m
 Brenner TB 360 - 4 m
 Brenner TB 360 - 5 m

53-114P311330
 53-114P311340
 53-114P311350



Gasdüse konisch NW 16 mm

53-345P012010



Gasdüse stark konisch NW 12 mm

53-345P013010



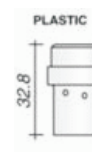
Gasdüse zylindrisch NW 19 mm

53-345P011010



Gasverteiler

53-114P002003



Düsenstock M8/M 6 28 mm lang

53-342P006014



Düsenstock M8/M6 x 32 mm Lang

53-342P006114



Düsenstock M8/M8 x 28mm lang

53-342P008014



Düsenstock M8/M8 x 32 mm lang

53-342P008114



Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - ALU
 Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit
 Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - Standard

53-341P081069
 53-340P083069
 53-340P081069

Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - ALU
 Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit
 Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - Standard

53-341P101069
 53-340P103069
 53-340P101069

Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - ALU
 Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit
 Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - Standard

53-341P121069
 53-340P123069
 53-340P121069



Stromdüse M 8 Ø 0,8 L: 30 mm - Alu
 Stromdüse M 8 Ø 0,8 L: 30 mm - CuCrZr >> erhöhte Standzeit
 Stromdüse M 8 Ø 0,8 L: 30 mm - Standard

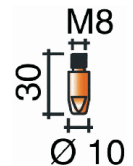
53-341P101261
 53-340P083262
 53-340P081262

Stromdüse M 8 Ø 1,0 L: 30 mm - Alu
 Stromdüse M 8 Ø 1,0 L: 30 mm - CuCrZr >> erhöhte Standzeit
 Stromdüse M 8 Ø 1,0 L: 30 mm - Standard

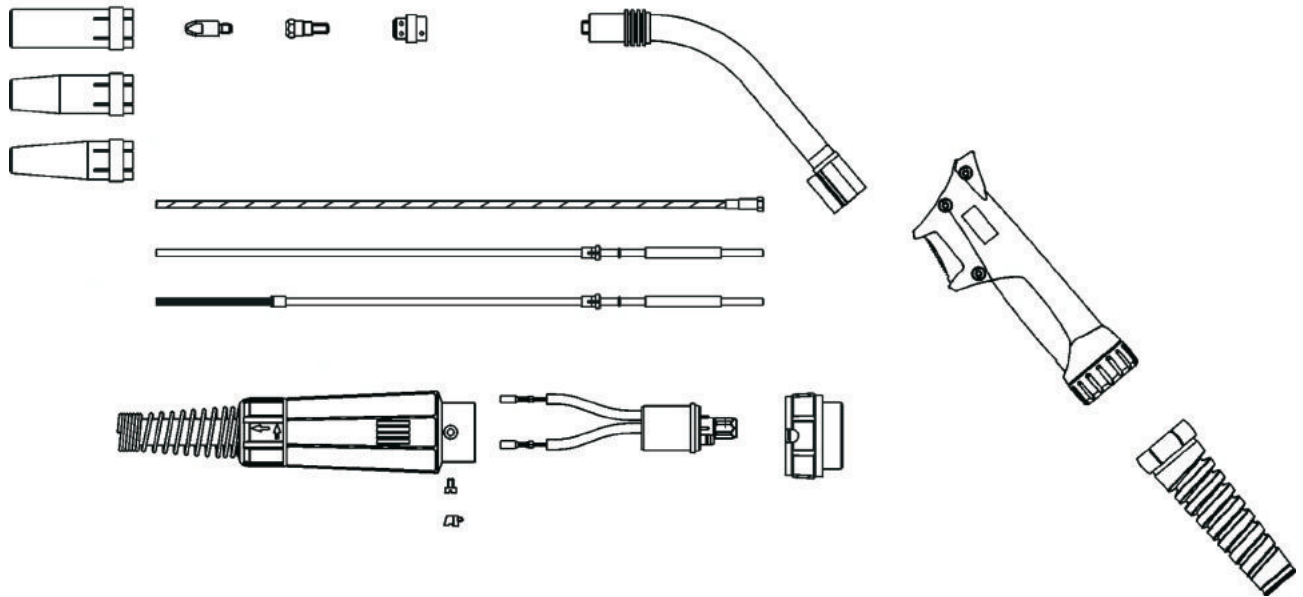
53-341P101262
 53-340P103262
 53-340P101262

Stromdüse M 8 Ø 1,2 L: 30 mm - Alu
 Stromdüse M 8 Ø 1,2 L: 30 mm - CuCrZr >> erhöhte Standzeit
 Stromdüse M 8 Ø 1,2 L: 30 mm - Standard

53-341P121262
 53-340P123262
 53-340P121262



**TB 241/ MW 5300/ AW 241/
Ergoplus 240/ MB Grip 240D**



Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	wasser
Belastung CO ² :	300 A
Belastung M21:	270 A
ED:	100 %
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm
Gasdurchfluß	10 - 20 l/min
Max. Vorlauftemperatur	50 °C
Min. Durchfluß	1 l/min
Min. Fließdruck	2,0 bar
Max. Fließdruck	3,5 bar

Brenner TB 241 - 3 m
 Brenner TB 241 - 4 m
 Brenner TB 241 - 5 m

53-123P411530
 53-123P4Y1540
 53-123P4Y1550



Gasdüse konisch NW 12,5 mm

53-345P012012



Gasdüse stark konisch NW 10 mm

53-345P013012



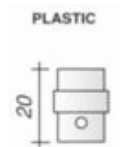
Gasdüse zylindrisch NW 17 mm

53-345P011012



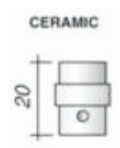
Gasverteiler - rot

53-112P002019



Gasverteiler - Keramik, weiß

53-112P102019



Düsenstock M6/M6 x 26 mm lang

53-342P006012





Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - ALU

Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit

Stromdüse M 6 Ø 0,8 L: 28 mm - Standard

53-341P081069

53-340P083069

53-340P081069

Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - ALU

Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit

Stromdüse M 6 Ø 1,0 L: 28 mm - Standard

53-341P101069

53-340P103069

53-340P101069

Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - ALU

Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - CUCRZR >> erhöhte Standzeit

Stromdüse M 6 Ø 1,2 L: 28 mm - Standard

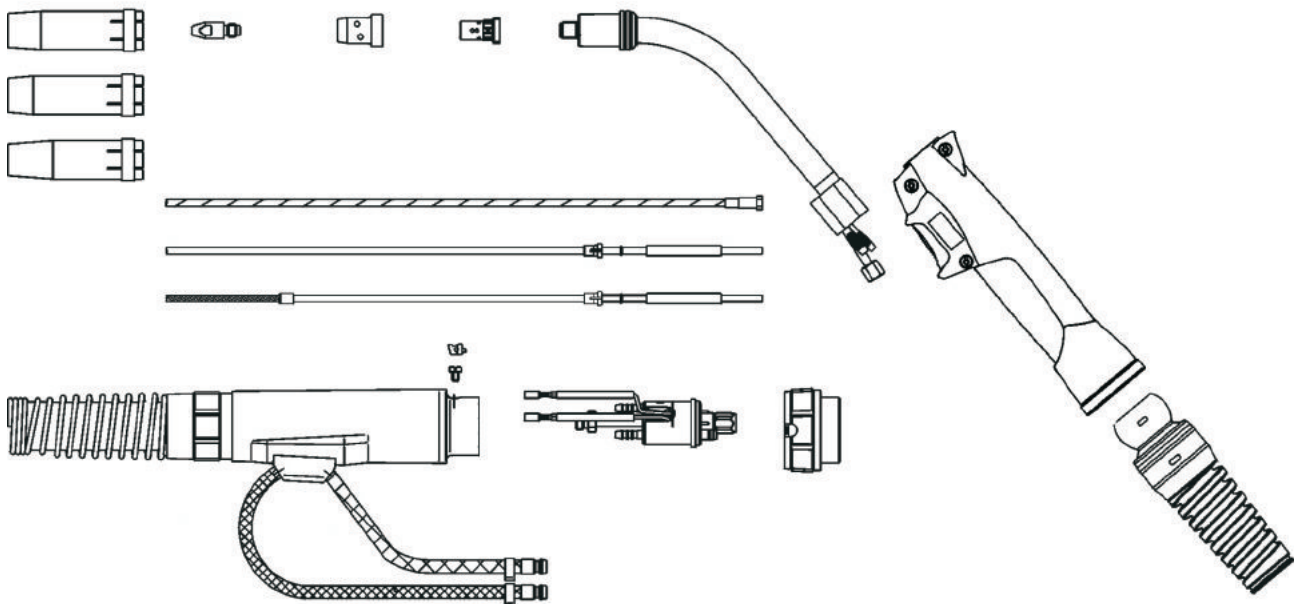
53-341P121069

53-340P123069

53-340P121069



TB 411



Kühlart:	wasser
Belastung CO ² :	400 A
Belastung M21:	250 A
ED:	100 %
Draht-Ø:	1,0 - 1,6 mm
Gasdurchfluß	10 - 20 l/min
Max. Vorlauftemperatur	50 °C
Min. Durchfluß	1 l/min
Min. Fließdruck	2,0 bar
Max. Fließdruck	3,5 bar



Brenner TB 411 - 3 m
Brenner TB 411 - 4 m
Brenner TB 411 - 5 m

53-133P411530
53-133P411540
53-133P411550



Gasdüse konisch NW 16 mm

53-345P012030



Gasdüse stark konisch NW 14 mm

53-345P013030



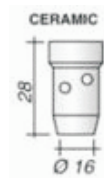
Gasdüse zylindrisch NW 20 mm

53-345P011030



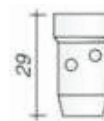
Gasverteiler - Keramik, weiß

53-030.0190



Gasverteiler - Plastik

53-130P002017



Düsenstock M8 x 25mm lang - M10x1

53-342P008033



Isolierscheibe TB 411/511/MV 450

53-130P002004



Stromdüse M 8 Ø 0,8 L: 30 mm - Alu
Stromdüse M 8 Ø 0,8 L: 30 mm - CuCrZr >> erhöhte Standzeit
Stromdüse M 8 Ø 0,8 L: 30 mm - Standard

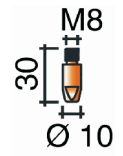
53-341P101261
53-340P083262
53-340P081262

Stromdüse M 8 Ø 1,0 L: 30 mm - Alu
Stromdüse M 8 Ø 1,0 L: 30 mm - CuCrZr >> erhöhte Standzeit
Stromdüse M 8 Ø 1,0 L: 30 mm - Standard

53-341P101262
53-340P103262
53-340P101262

Stromdüse M 8 Ø 1,2 L: 30 mm - Alu
Stromdüse M 8 Ø 1,2 L: 30 mm - CuCrZr >> erhöhte Standzeit
Stromdüse M 8 Ø 1,2 L: 30 mm - Standard

53-341P121262
53-340P123262
53-340P121262



Führungsspirale 1,5 x 4,0 Länge: 3,40 m (blank)
 für Draht-Ø 0,8 - 1,0 mm

53-322P154034

Führungsspirale 2,0 x 4,5 Länge: 3,40 m (blank)
 für Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm

53-322P204534

Führungsspirale 2,5 x 4,5 Länge: 3,40 m (blank)
 für Draht-Ø 1,4 - 1,6 mm

53-322P254534

Führungsspirale 1,5 x 4,0 Länge: 4,40 m (blank)
 für Draht-Ø 0,8 - 1,0 mm

53-322P154044

Führungsspirale 2,0 x 4,5 Länge: 4,40 m (blank)
 für Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm

53-322P204544

Führungsspirale 2,5 x 4,5 Länge: 4,40 m (blank)
 für Draht-Ø 1,4 - 1,6 mm

53-322P254544

Führungsspirale 1,5 x 4,0 Länge: 5,40 m (blank)
 für Draht-Ø 0,8 - 1,0 mm

53-322P154054

Führungsspirale 2,0 x 4,5 Länge: 5,40 m (blank)
 für Draht-Ø: 1,0 - 1,2 mm

53-322P204554

Führungsspirale 2,5 x 4,5 Länge: 5,40 m (blank)
 für Draht-Ø 1,4 - 1,6 mm

53-322P254554



Führungsspirale isoliert, blau 3 m
Führungsspirale isoliert, blau 4 m
Führungsspirale isoliert, blau 5 m

53-324P154534
53-324P154544
53-324P154554



Führungsspirale isoliert, gelb 3 m
Führungsspirale isoliert, gelb 4 m
Führungsspirale isoliert, gelb 5 m

53-324P254534
53-324P254544
53-324P254554



Führungsspirale isoliert, rot 3 m
Führungsspirale isoliert, rot 4 m
Führungsspirale isoliert, rot 5 m

53-324P204534
53-324P204544
53-324P204554



Teflonseele blau IØ: 1,5 mm/ AØ: 4,0 mm

für Draht-Ø: 0,6 - 1,0 mm / Meterware
 für Draht-Ø: 0,6 - 1,0 mm / Länge: 3,0 m
 für Draht-Ø: 0,6 - 1,0 mm / Länge: 4,0 m
 für Draht-Ø: 0,6 - 1,0 mm / Länge: 5,0 m

53-325P154000
 53-325P154030
 53-325P154040
 53-325P154050


Teflonseele rot IØ: 2,0 mm/ AØ: 4,0 mm

für Draht-Ø: 1,0 - 1,2 mm / Meterware
 für Draht-Ø: 1,0 - 1,2 mm / Länge: 3,0 m
 für Draht-Ø: 1,0 - 1,2 mm / Länge: 4,0 m
 für Draht-Ø: 1,0 - 1,2 mm / Länge: 5,0 m

53-325P204000
 53-325P204030
 53-325P204040
 53-325P204050


Teflonseele gelb IØ 2,7 mm/ AØ 4,7 mm

für Draht-Ø: 1,2 - 1,6 mm / Meterware
 für Draht-Ø: 1,2 - 1,6 mm / Länge: 3,0 m
 für Draht-Ø: 1,2 - 1,6 mm / Länge: 4,0 m
 für Draht-Ø: 1,2 - 1,6 mm / Länge: 5,0 m

53-325P274000
 53-325P274030
 53-325P274040
 53-325P274050


Kohleteflonseele 1,5 x 4,0

für Draht-Ø 0,8 - 1,0 mm / Länge: 3,0 m
 für Draht-Ø 0,8 - 1,0 mm / Länge: 4,0 m
 für Draht-Ø 0,8 - 1,0 mm / Länge: 5,0 m

53-327P154035
 53-327P154045
 53-327P154055


Kohleteflonseele 2,0 x 4,0

für Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm / Länge 3,0 m
 für Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm / Länge 4,0 m
 für Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm / Länge 5,0 m

53-327P204035
 53-327P204045
 53-327P204055

Kohleteflonseele 2,7 x 4,7

für Draht-Ø 1,2 - 1,6 mm / Länge 3,0 m
 für Draht-Ø 1,2 - 1,6 mm / Länge 4,0 m
 für Draht-Ø 1,2 - 1,6 mm / Länge 5,0 m

53-327P274735
 53-327P274745
 53-327P274755

PA-Drahtführung/ Kunststoffseele 2,0 x 4,0

für Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm / Länge 3,0 m
 für Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm / Länge 4,0 m
 für Draht-Ø 1,0 - 1,2 mm / Länge 5,0 m

53-328P204035
 53-328P204045
 53-328P204055


PA-Drahtführung/ Kunststoffseele 2,3 x 4,7

für Draht-Ø 1,4 - 1,6 mm / Länge 3,0 m
 für Draht-Ø 1,4 - 1,6 mm / Länge 4,0 m
 für Draht-Ø 1,4 - 1,6 mm / Länge 5,0 m

53-328P234735
 53-328P234745
 53-328P234755





Kupferspirale 1,6 x 4,0 für Teflon- und PA-Seele
mit Haltenippel für Draht-Ø 0,6 - 1,0 mm

53-322P1642X5



Kupferspirale 2,2 x 4,2 für Teflon- und PA-Seele
mit Haltenippel für Draht-Ø 0,8 - 1,4 mm

53-322P2242X5

O-Ring 3,50 x 1,5 für Teflonseele

53-365P150035



Haltenippel für Kunststoffseelen 2,0 x 4,0
Haltenippel für Kunststoffseelen 2,7 x 4,7

53-331P020040

53-331P027047



Haltenippel für Spirale 1,5 x 4,0
Haltenippel für Spirale 2,0 x 4,5

53-330P015040

53-330P020045



Sortimentskasten mit 7 Fächer
für Verschleißteile
Maße (LxBxH) 18 x 13 x 3,5 cm

43-07-001



Mehrfachschlüssel

53-391P000001



MIG-MAG-Spezialzange für Düse 12-15 mm

56-02-001



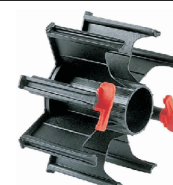
Gasmengenmesser l/min

56-02-003



Adapter für Drahtspulen K300

61-02-006



Schweißschutz-Spray OPN
silikonfrei

72-01-004



Schweißschutz-Paste 300 g Dose

72-02-002





MIG-MAG Schweißerhandschuhe - rot -

aus hochwertigem, robustem Leder,
mit widerstandsfähiger Naht

93-01-535.8210.0



Automatikhelm LUX-XV-DC/Sweldy vario 4/9-13

außen einstellbar, DC-Schale XV CE

92-01-019



geeignet für alle Lichtbogen - Schweißverfahren

- wie Stabelektroden
- MIG/MAG
- WIG/TIG
- Plasma-Schneiden u. -Schweißen

Technische Daten:

Aktiver Filter:	X400 (90x110x9 mm)
Hell/Dunkelstufe:	DIN 4/9-13
Aktive Sichtfläche:	47 x 98 mm
Detektion:	2 optische Sensoren
Schaltzeit:	0,0005 Sek. hell/ dunkel
Aufhellzeit:	0,25 Sek. dunkel/ hell
Staub-, wasserdicht/ wetterfest	
Betriebs-Temp.	-10° C bis + 70° C
Gewicht:	530 g (kompletter Helm)
Lebensdauer:	10 Jahre
Wartung:	Kein Batterwechsel

Glasgrößen:

außen:	110 x 97 x 1 mm
vor Filter außen:	110 x 90 x 1 mm
innen:	104 x 47 x 1 mm



MANOHR
Schweißtechnik
G m b H



Der Weg zur Qualität:

Am östlichen Berliner Ring
nur 3 Minuten von der Autobahn-
Abfahrt Erkner entfernt, befindet sich
die Manohr Schweißtechnik GmbH



Manohr Schweißtechnik GmbH
Wiesenstraße 24
D-15537 Grünheide OT Fangschleuse
www.manohr-schweisstechnik.de

Telefon: +49(0)33 62 62 46
+49(0)33 62 2 14 64
Fax: +49(0)33 62 2 80 35
info@manohr-schweisstechnik.de