

## LORCH WIG-BRENNER. SO EINFACH IST PERFECT BEDIENT.

### Die WIG-Brenner-Serie auf einen Blick

- **Ergonomie.** Durch die spezielle Konstruktion des Brenners konnte der Abstand des Bedientasters zum Lichtbogen verkürzt werden. Der erhöhte Zweitstromtaster stellt sicher, dass der Schweißstrom oder andere Parameter nicht versehentlich verändert werden. Erhältlich in 2 Größen.
- **HeatProtect.** Um die Steuerungselektronik vor Überhitzung zu schützen, übernimmt ein Hitzesensor die thermische Absicherung. (i-Ausführung)
- **TorchProtect.** Durch die optionale Aktivierung des TorchProtect in der Schweißanlage wird der WIG-Brenner automatisch erkannt und nicht mehr als der für den Brenner zulässige Maximalstrom bereitgestellt. So wird eine Überlastung des Brenners verhindert. (i-Ausführung)
- **Linkshänderfreundlich.** Durch Drücken der Mode-Taste in der Powermaster-Variante für sieben Sekunden wird die Display-Anzeige für die Linkshänderansicht umgeschaltet.
- **Powermaster-Bedienung.** In der Powermaster-Variante regeln Sie wichtige Parameter, wie die Einstellungen Ihrer Schweißjobs, direkt am Brenner.

i-Torch



- **Kaltdrahtbrenner.** Integrierte, automatische Kaltdrahtzuführung.
- **Tiptronic.** Mit Tiptronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung in der benötigten Reihenfolge ab. Über den Jobspeicher können Sie dann bis zu 100 Arbeitswerte hintereinander abrufen.
- **Flexibilität.** Für maximale Bewegungsfreiheit und Bedienkomfort sorgen das Kugelgelenk am Handgriff und das biegsame Leder-Flex-Schlauchpaket.

- **Stabilität.** Der verkürzte Bedienabstand und der dadurch optimierte Brennerschwerpunkt ermöglichen Ihnen eine sichere Handhabung sowie eine ruhige Führung des Lichtbogens.
- **Sicherheit.** Durch den erhöhten Zweitstromtaster wird eine ungewollte Betätigung des UpDown-Tasters verhindert.
- **Variabel.** Das zugehörige Schlauchpaket für den WIG-Brenner ist als 4-m- und 8-m-Variante erhältlich.

## Ausführungen

		a-LTG/i-LTG 900	a-LTG/i-LTG 1700	a-LTG/i-LTG 2600	a-LTG/i-LTG 2800	LTV 1700	LTV 2600
Schweißbereich	A	bis 110	bis 140	bis 180	bis 300	bis 150	bis 200
<b>Bedienkonzepte</b>							
Doppeldruck (DD)		●	●	●	●	–	–
UpDown (UD)		●	●	●	●	–	–
Powermaster (PM)		●	●	●	●	–	–
Ventil-Drehrad		–	–	–	–	●	●
<b>Kühlung</b>							
Gas		●	●	●	●	●	●

  

		a-LTW/i-LTW 2000	a-LTW/i-LTW 3000	a-LTW/i-LTW 1800	a-LTW/i-LTW 1800 SC	a-LTW/i-LTW 4500
Schweißbereich	A	bis 220	bis 320	bis 320	bis 400	bis 450
<b>Bedienkonzepte</b>						
Doppeldruck (DD)		●	●	●	●	●
UpDown (UD)		●	●	●	●	●
Powermaster (PM)		●	●	●	●	●
<b>Kühlung</b>						
Wasser		●	●	●	●	●

● wahlweise ● Serienausstattung

## Bedienkonzepte

**Doppeldruck (DD)**

- zwei ergonomisch geformte Drucktasten
- Taste 1: Strom ein- und ausschalten
- Taste 2: Zweitstrom abrufen
- wahlweise als a- und i-Ausführung

**UpDown (UD)**

- zwei ergonomisch geformte Drucktasten
- Taste 1: Strom ein- und ausschalten
- Taste 2: Zweitstrom abrufen
- mit Stromquellen-Fernregelung
- wahlweise als a- und i-Ausführung

**Powermaster (PM)**

- zwei ergonomisch geformte Drucktasten
- Taste 1: Strom ein- und ausschalten
- Taste 2: Zweitstrom abrufen
- mit Stromquellen-Fernregelung
- mit integrierter Digitalanzeige verschiedenster Schweißparameter
- mit Umschaltfunktion für Links- und Rechtshänder
- Mode-Taste: Wechsel zwischen Stromstärkeregelung und Tiptronic-Job-Betrieb
- zwei weitere frei wählbare Funktionen
- als i-Ausführung erhältlich

## Highlights

**Powermaster**

Zusätzlich zur UpDown-Brenner-Funktionalität haben Sie mit der Digitalanzeige alles im Blick und steuern den Schweißstrom amperegenau.

Zudem können Sie über den Job-speicher blitzschnell die Einstellungen Ihrer besten Schweißjobs abrufen. Zwei frei wählbare Parameter Ihrer Anlage können zudem individuell auf das Bedienpanel gelegt, von dort jederzeit abgerufen und verändert werden.

Von der Powermaster-Funktionalität profitieren Sie an allen Lorch-Geräten mit ITC-Inside. (MicorTIG-Serie, HandyTIG AC/DC, T-Serie und T-Pro-/TF-Pro-Serie)

**Kaltdraht-Brenner**

- integrierte, automatische Kaltdrahtzuführung
- erhältlich als UD, DD und PM i-Torch-Brenner
- vielfältig justier- und einstellbare Kaltdraht-Zuführung
- für WIG-DC und -AC Kaltdraht-Schweißen
- dreh- und fixierbarer Adapterring



## Technische Daten

		a-LTG 900 i-LTG 900	a-LTG 1700 i-LTG 1700	a-LTG 2600 i-LTG 2600	a-LTG 2800 i-LTG 2800	LTV 1700	LTV2600
Kühlart		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas
Belastung DC   AC	A	110   80	140   100	180   130	300   250	150   120	200   160
Einschaltdauer (ED)	%	35	35	35	35	60	60
Elektrode Ø	mm	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 2,4	1,0 - 4,0
Schlauchpaketlängen	m	4   8	4   8	4   8	4   8	4   8	4   8
Griffschalengröße		1	1	2	2	–	–
als Kaltdrahtbrenner		–	–	○	○	–	–

		a-LTW 2000 i-LTW 2000	a-LTW 3000 i-LTW 3000	a-LTW 1800 i-LTW 1800	a-LTW 1800 SC i-LTW 1800 SC	a-LTW 4500 i-LTW 4500
Kühlart		Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Belastung DC   AC	A	220   165	320   230	320   230	400   280	450   360
Einschaltdauer (ED)	%	100	100	100	100	100
Elektrode Ø	mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	0,5 - 4,0	1,6 - 6,4
Schlauchpaketlängen	m	4   8	4   8	4   8	4   8	4   8
Griffschalengröße		1	1	2	2	2
als Kaltdrahtbrenner		–	○	○	–	–

○ Optional erhältlich