

KURZINFO

# Robo-MicorMIG 350

**Der ökonomische Einstieg ins Roboterschweißen.**

- Einfach Integrierbar
- Upgradefähigkeit



## Auf einen Blick

### **Einfach Integrierbar**

Durch ausgereifte Schnittstellen-Technologie und Vielfalt an mechanischen Anbauteilen mit praktisch allen wichtigen Robotersystemen kombinierbar

### **MicorBoost-Technologie**

Die herausragenden MIG-MAG-Allrounder-Eigenschaften der MicorBoost-Technologie überzeugen auch beim Roboterschweißen. Hohe Lichtbogenstabilität und hervorragende Mischgas- sowie CO<sub>2</sub>-Schweißereigenschaften sind das Resultat.

### **Von ganz einfach - bis was Sie brauchen**

Die Robo-MicorMIG ermöglicht mit ihrer Einfachst-Ausführung (Vorschub, Schnittstelle, Bedienung) einen preisgünstigen Einstieg ins Roboterschweißen und bietet bei Bedarf eine Vielzahl an Funktionalitäten und Ausstattungsmerkmalen.

### **Umfassende Schnittstellen-Technologie**

Durch die durchdachte Schnittstellenanbindung werden alle gängigen FeldBus- und Industrial-Ethernet-Systeme sowie analog-digitale Schnittstellen unterstützt.

### **Innovatives Upgrade-Konzept**

Die Robo-MicorMIG lässt sich per NFC-Technologie auf einfache Weise an wachsende schweißtechnische Bedürfnisse anpassen. Produktivitätssteigernde Schweißverfahren, Schweißprogramme sowie arbeitsvereinfachende Funktionen können jederzeit nachträglich aufgespielt werden. Mit der Robo-MicorMIG bleiben Sie so auch zukünftig immer up-to-date.

### **Ready for more**

Die Robo-MicorMIG ist sowohl um die Speed-Prozesse SpeedArc und SpeedUp als auch um ein Standard-Puls-Verfahren zur Vermeidung von Übergangslichtbögen erweiterbar.

## Vorteile

### Tiptronic-Jobmanagement.

Über das ControlPro Display ist es durch die Tiptronic-Funktion auf einfache Weise möglich, Schweißaufgaben abzuspeichern. Zusätzlich bietet die Robo-MicorMIG über den SystemManager die Möglichkeit, diese Schweißaufgaben zu sichern und auf andere Anlagen zu übertragen.

### Robo-Drahtvorschub.

Der Roboter-Vorschubkoffer RF-06 ist kompakt, gewichtsoptimiert, leistungsstark und optimal isoliert. Er ist für den Einsatz an Standard- und Hohlwellen-Robotern geeignet und ist auch als Variante für PushPull-Brennersysteme erhältlich.

### Erweitertes Sensorik-Angebot.

Optionale Nahtverfolgungsfunktion, Gasdruck-Detektion oder Gasdurchfluss-Messung ermöglichen eine erweiterte Kontrolle Ihrer automatisierten Anwendung.

### Zubehör-Vielfalt.

Mechanische Anbauteile für die gängigen Robotervarianten und Drahtführungs-Konstellationen erleichtern die Integration.

## Bedienkonzept

### BasicPlus

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- stufenlose Schweißstromeinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- stufenlose Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Upgradefähigkeit



### ConroPro

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- stufenlose Schweißstromeinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- leuchtstarkes Grafik Display (OLED) für Anzeige des 3. Hauptparameters
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- stufenlose Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Tiptronic-Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben
- Upgradefähigkeit



Auch als Remote-Variante erhältlich.  
individuelle Auswahl der Bedien-Option. In der Stromquelle,  
als Fernregel->Bedienfeld oder bei Bedarf auch beides.

**Technische Daten: Robo-MicorMIG****Robo-MicorMIG 300****Robo-MicorMIG 350****Robo-MicorMIG 400****Robo-MicorMIG 500**

## MIG-MAG

Schweißbereich (in A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos

## Einschaltdauer

ED 100% 40°C (in A)	200	250	300	370
ED 60% 40°C (in A)	250	300	370	430
ED bei max. Strom 40°C (in %)	45%	45%	45%	45%

## Vorschub und Draht

Vorschubeinheit	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)	4 Rollen (2 anetr.)
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6

## Netz

Netzspannung (in V)	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	32	32	32	32
Netzstecker	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32

## Maße und Gewichte

Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	740x335x785	740x335x785	740x335x785	740x335x785
Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	51	58	61	64
Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	13,0	13,0	13,0	13,0

## Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F	F	F

Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S
---------------	-------	-------	-------	-------