

KURZINFO

# Robo-MicorMIG 400

- Einfach Integrierbar
- Upgradefähigkeit



## Auf einen Blick

### **Einfach Integrierbar**

Durch ausgereifte Schnittstellen-Technologie und Vielfalt an mechanischen Anbauteilen mit praktisch allen wichtigen Robotersystemen kombinierbar

### **MicorBoost-Technologie**

Die herausragenden MIG-MAG-Allrounder-Eigenschaften der MicorBoost-Technologie überzeugen auch beim Roboterschweißen. Hohe Lichtbogenstabilität und hervorragende Mischgas- sowie CO<sub>2</sub>-Schweißereigenschaften sind das Resultat.

### **Von ganz einfach - bis was Sie brauchen**

Die Robo-MicorMIG ermöglicht mit ihrer Einfachst-Ausführung (Vorschub, Schnittstelle, Bedienung) einen preisgünstigen Einstieg ins Roboterschweißen und bietet bei Bedarf eine Vielzahl an Funktionalitäten und Ausstattungsmerkmalen.

### **Umfassende Schnittstellen-Technologie**

Durch die durchdachte Schnittstellenanbindung werden alle gängigen FeldBus- und Industrial-Ethernet-Systeme sowie analog-digitale Schnittstellen unterstützt.

### **Innovatives Upgrade-Konzept**

Die Robo-MicorMIG lässt sich per NFC-Technologie auf einfache Weise an wachsende schweißtechnische Bedürfnisse anpassen. Produktivitätssteigernde Schweißverfahren, Schweißprogramme sowie arbeitsvereinfachende Funktionen können jederzeit nachträglich aufgespielt werden. Mit der Robo-MicorMIG bleiben Sie so auch zukünftig immer up-to-date.

### **Ready for more**

Die Robo-MicorMIG ist sowohl um die Speed-Prozesse SpeedArc und SpeedUp als auch um ein Standard-Puls-Verfahren zur Vermeidung von Übergangslichtbögen erweiterbar.

## Vorteile

### Tiptronic-Jobmanagement.

Über das ControlPro Display ist es durch die Tiptronic-Funktion auf einfache Weise möglich, Schweißaufgaben abzuspeichern. Zusätzlich bietet die Robo-MicorMIG über den SystemManager die Möglichkeit, diese Schweißaufgaben zu sichern und auf andere Anlagen zu übertragen.

### Robo-Drahtvorschub.

Der Roboter-Vorschubkoffer RF-06 ist kompakt, gewichtsoptimiert, leistungsstark und optimal isoliert. Er ist für den Einsatz an Standard- und Hohlwellen-Robotern geeignet und ist auch als Variante für PushPull-Brennersysteme erhältlich.

### Erweitertes Sensorik-Angebot.

Optionale Nahtverfolgungsfunktion, Gasdruck-Detektion oder Gasdurchfluss-Messung ermöglichen eine erweiterte Kontrolle Ihrer automatisierten Anwendung.

### Zubehör-Vielfalt.

Mechanische Anbauteile für die gängigen Robotervarianten und Drahtführungs-Konstellationen erleichtern die Integration.

## Bedienkonzept

### BasicPlus

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- stufenlose Schweißstromeinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- stufenlose Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Upgradefähigkeit



### ControlPro

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- stufenlose Schweißstromeinstellung
- digitale Volt-Ampere-Anzeige
- leuchtstarkes Grafik Display (OLED) für Anzeige des 3. Hauptparameters
- zuschaltbare Endkraterfüllung
- stufenlose Lichtbogen-Dynamikregelung
- Einstellautomatik (Synergiesteuerung)
- Tiptronic-Jobspeicher für 100 Schweißaufgaben
- Upgradefähigkeit



Auch als Remote-Variante erhältlich.  
individuelle Auswahl der Bedien-Option. In der Stromquelle,  
als Fernregel->Bedienfeld oder bei Bedarf auch beides.

**Technische Daten: Robo-MicorMIG****Robo-MicorMIG 300****Robo-MicorMIG 350****Robo-MicorMIG 400****Robo-MicorMIG 500**

## MIG-MAG

|                       |           |           |           |           |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Schweißbereich (in A) | 25-300    | 25-350    | 30-400    | 30-500    |
| Spannungseinstellung  | stufenlos | stufenlos | stufenlos | stufenlos |

## Einschaltdauer

|                               |     |     |     |     |
|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| ED 100% 40°C (in A)           | 200 | 250 | 300 | 370 |
| ED 60% 40°C (in A)            | 250 | 300 | 370 | 430 |
| ED bei max. Strom 40°C (in %) | 45% | 45% | 45% | 45% |

## Vorschub und Draht

|                                  |                     |                     |                     |                     |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Vorschubeinheit                  | 4 Rollen (2 anetr.) | 4 Rollen (2 anetr.) | 4 Rollen (2 anetr.) | 4 Rollen (2 anetr.) |
| schweißbare Drähte Stahl (in mm) | 0,6-1,2             | 0,6-1,2             | 0,6-1,6             | 0,6-1,6             |
| schweißbare Drähte Alu (in mm)   | 1,0-1,2             | 1,0-1,2             | 1,0-1,6             | 1,0-1,6             |

## Netz

|                              |        |        |        |        |
|------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Netzspannung (in V)          | 400    | 400    | 400    | 400    |
| Phasen (50/60Hz)             | 3~     | 3~     | 3~     | 3~     |
| positive Netztoleranz (in %) | 15%    | 15%    | 15%    | 15%    |
| negative Netztoleranz (in %) | 15%    | 15%    | 15%    | 15%    |
| Netzabsicherung (in A)       | 32     | 32     | 32     | 32     |
| Netzstecker                  | CEE 32 | CEE 32 | CEE 32 | CEE 32 |

## Maße und Gewichte

|  |             |             |             |             |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)       | 740x335x785 | 740x335x785 | 740x335x785 | 740x335x785 |
| Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg) | 51          | 58          | 61          | 64          |
| Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)        | 13,0        | 13,0        | 13,0        | 13,0        |

## Normen und Zulassungen

|                      |             |             |             |             |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Norm                 | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 |
| Schutzart (EN 60529) | IP23S       | IP23S       | IP23S       | IP23S       |
| Isolierstoffklasse   | F           | F           | F           | F           |

|               |       |       |       |       |
|---------------|-------|-------|-------|-------|
| Kennzeichnung | CE, S | CE, S | CE, S | CE, S |
|---------------|-------|-------|-------|-------|